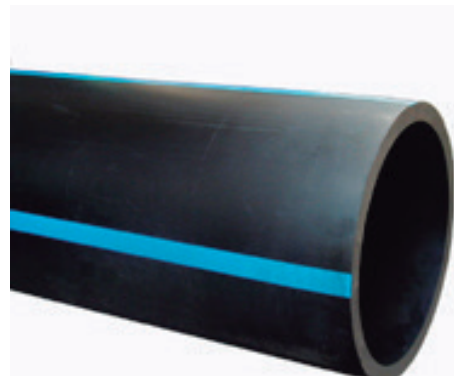


Los tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) se utilizan en la conducción de fluidos bajo presión y escurrimiento por gravedad, siendo en el primer caso donde se verifican las mayores ventajas respecto de otros materiales tradicionales.

Se fabrican en diferentes espesores de acuerdo a la presión máxima de servicio o presión nominal (PN), siendo las más usuales 6; 8; 10; 12,5 y 16 kgr/cm². Para su fabricación se utilizan dos tipos de resinas, lo que permite obtener tubos de distintos espesores para una misma presión nominal.

Presentación: se proveen en rollos hasta el diámetro 90, en rollos y tiras de 12 metros hasta los 125 mm, y únicamente en tiras de 12 metros a partir del diámetro 140.



ESPEORES SEGÚN LA PRESIÓN NOMINAL Y EL TIPO DE RESINA						
DIÁMETRO NOMINAL	SDR 26	SDR 21	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9
=	RESINA MRS 80					
Diámetro Exterior	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16
	RESINA MRS 100					
	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20					2,0	2,3
25				2,0	2,3	2,8
32			2,0	2,4	3,0	3,6
40		2,0	2,4	3,0	3,7	4,5
50	2,0	2,4	3,0	3,7	4,6	5,6
63	2,5	3,0	3,8	4,7	5,8	7,1
75	2,9	3,6	4,5	5,6	6,8	8,4
90	3,5	4,3	5,4	6,7	8,2	10,1
110	4,2	5,3	6,6	8,1	10,0	12,3
125	4,8	5,7	7,4	9,2	11,4	14,0
140	5,4	6,7	8,3	10,3	12,7	15,7
160	6,2	7,7	9,5	11,8	14,6	17,9
180	6,9	8,6	10,7	13,3	16,4	20,1
200	7,7	9,6	11,9	14,7	18,2	22,4
225	8,6	10,8	13,4	16,6	20,5	25,2
250	9,6	11,9	14,8	18,4	22,7	27,9
280	10,7	13,4	16,6	20,6	25,4	31,3
315	12,1	15,0	18,7	23,2	28,6	35,2
355	13,6	16,9	21,1	26,1	32,2	39,7
400	15,3	19,1	23,7	29,4	36,3	44,7
450	17,2	21,5	26,7	33,1	40,9	50,3
500	19,1	23,9	29,7	36,8	45,4	55,8
560	21,4	26,7	33,2	41,2	50,8	
630	24,1	30,0	37,4	46,3	57,2	

MRS: Tensión de diseño en kg/cm²

SDR: Relación entre el diámetro exterior del tubo y el espesor.